

Aufbau eines Automatisierten Prüfstandes zur Charakterisierung von Batteriezellen im Projekt »AutoBot«

Wilhelm Jaspers, Lukas Kokozinski, Niels Holöchter, Daniel Towet, Kevin Baumgärtel, Georg Krüger

Projektsteckbrief »AutoBot«

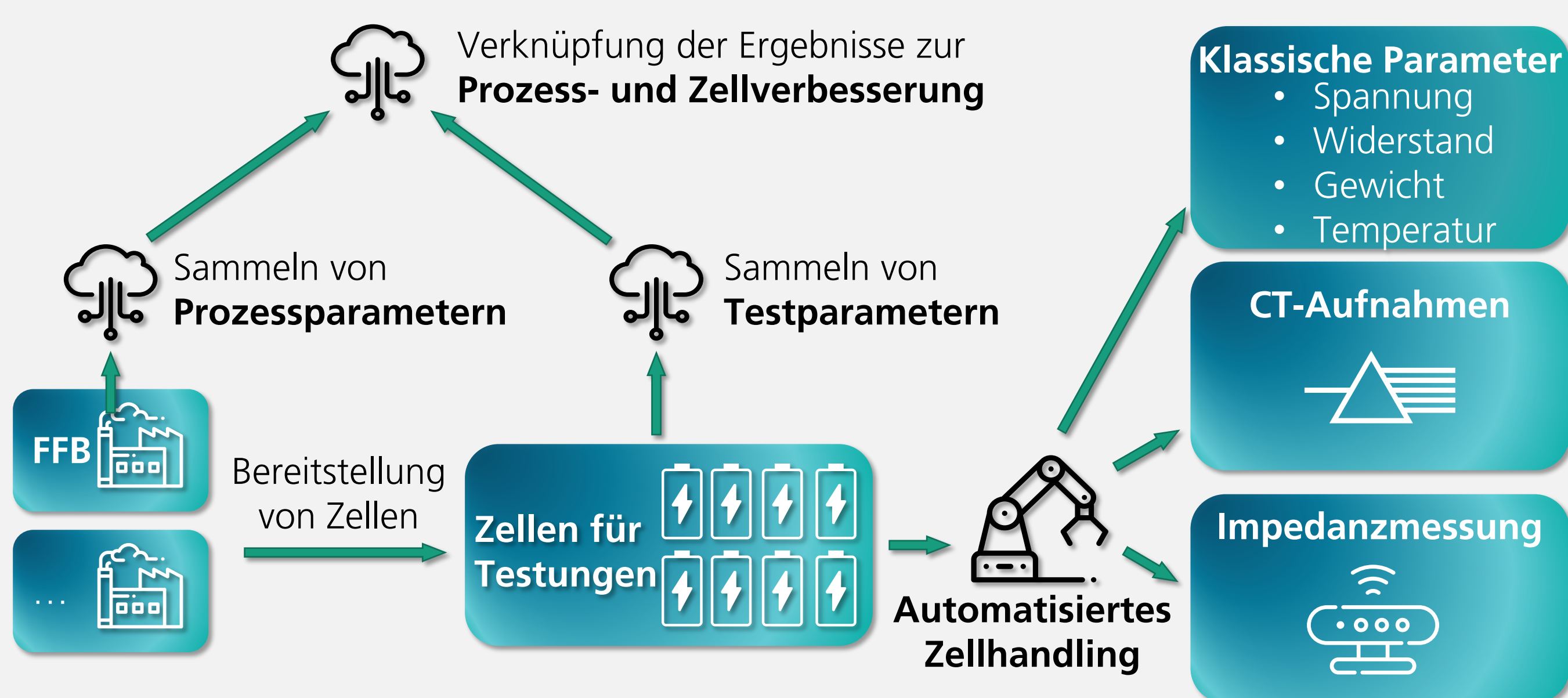
»AutoBot«

Automatisierte Batteriezellcharakterisierung vor, nach und durch Alterungstests zur Überwachung langfristiger Auswirkungen von Produktionsänderungen

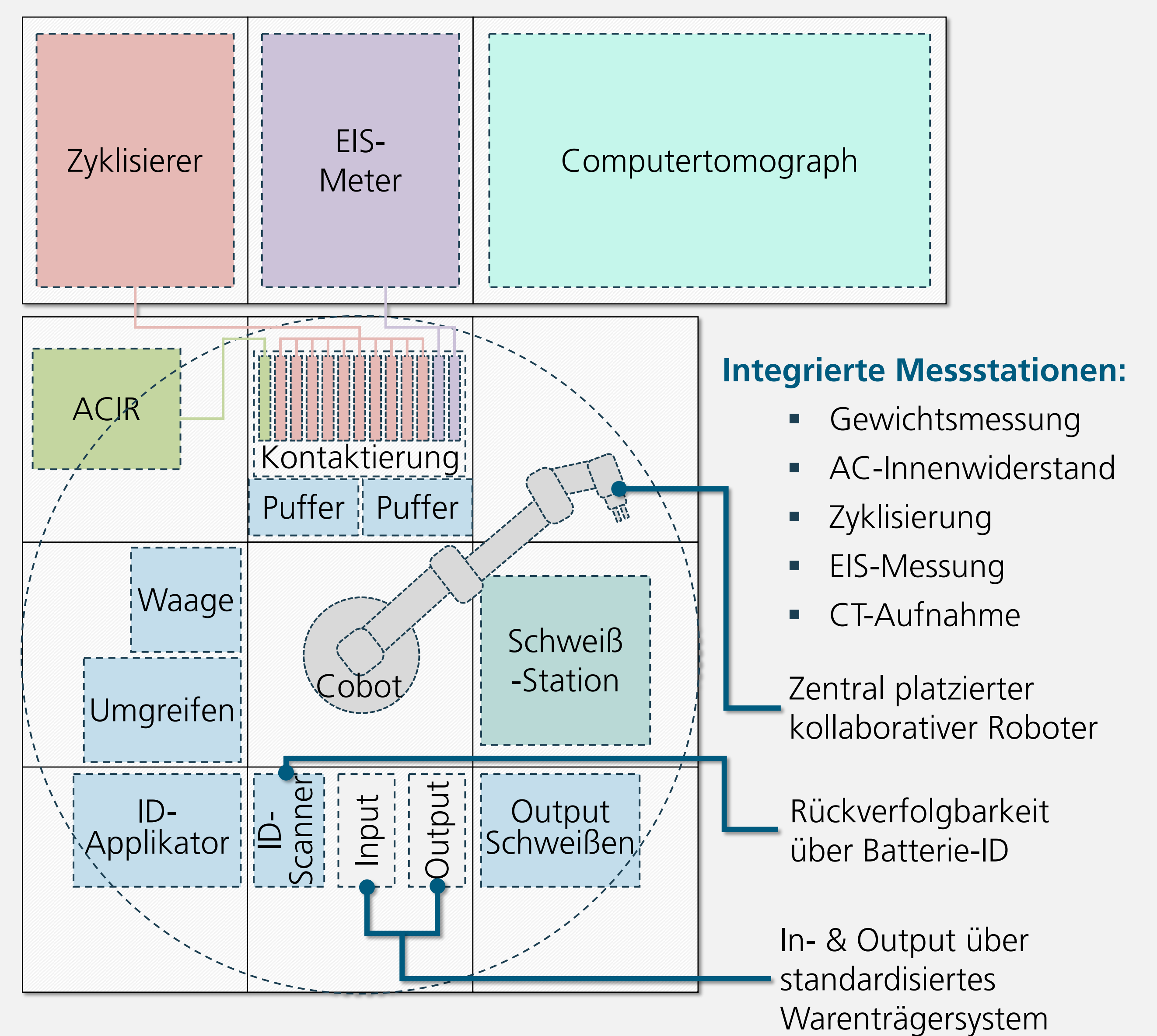
- Laufzeit: 01.09.2023 – 31.08.2024
- Projektpartner: ISEA der RWTH Aachen
- Kennzeichen: 03XP0459B

Projekthinhalte Fraunhofer FFB

- Aufbau des Handhabungs- und Automatisierungssystems
- Entwicklung einer intelligenten Transportlösung
- Rückschluss von Produktionsänderungen auf Ergebnisse der Zyklierung



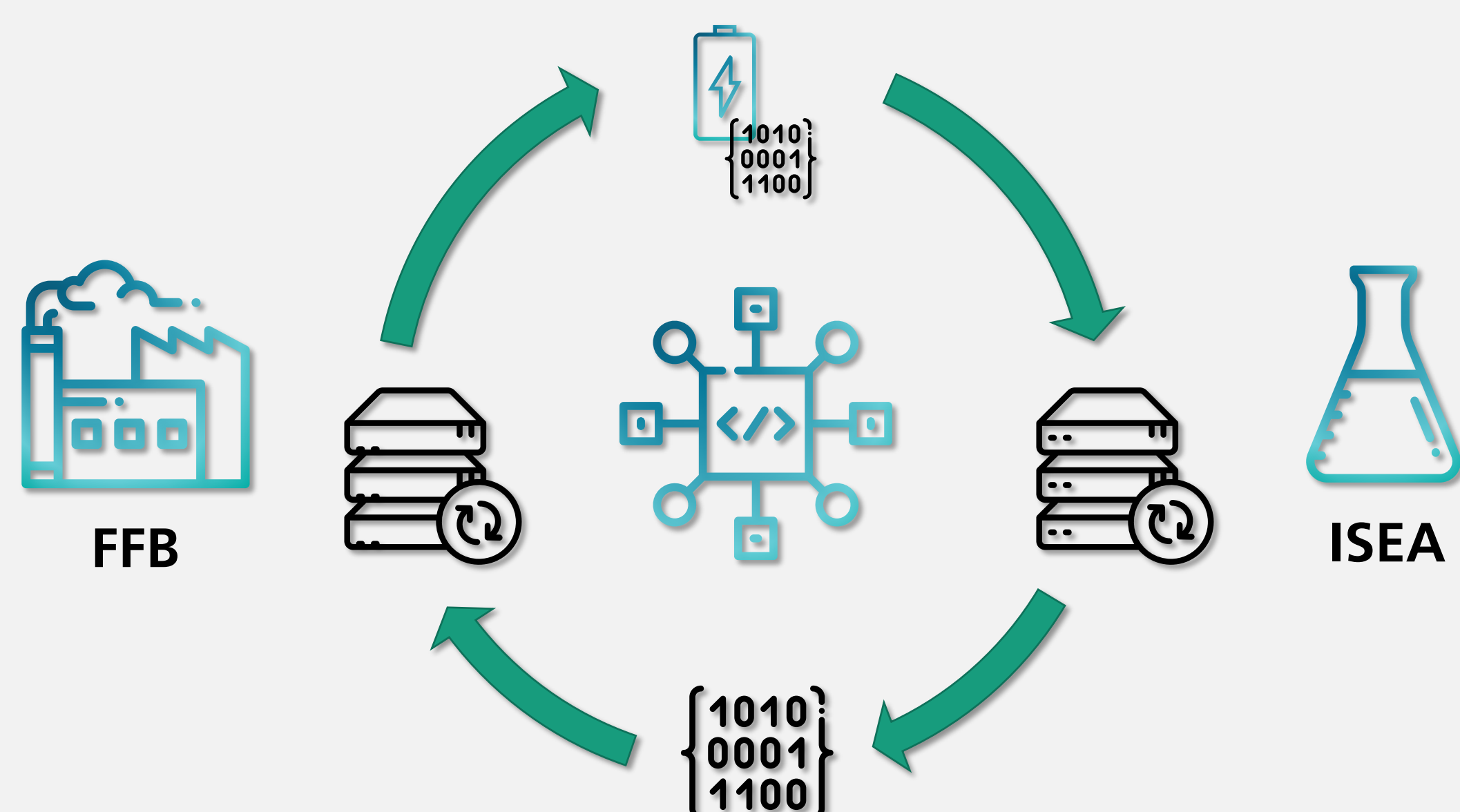
Anlagenlayout



Industrial Battery Dataspace

Multidirektionaler Datenaustausch

- FFB: Produktion von Batteriezellen und Versand ans ISEA in Transportboxen mit durchgängiger Umgebungs- und Zelldatenerfassung. Bereitstellung der **Produktionsdaten** über **zentrales API**
- ISEA: Durchführung etablierter, am ISEA entwickelter Testreihen zur Determinierung von **Alterungsprozessen**. Bereitstellung der **Testergebnisse** über zentrales API
- Daten können von **beiden Akteuren gewinnbringend genutzt** werden
- Ermöglicht Kopplung von Daten aus Labortests mit Produktionsparametern zur **Optimierung der Produktion**



Physische Schnittstelle zwischen der FFB und Partnern

